



Comune di Montebello Jonico

P.I. 00710360801 - C.F. 00710360801

Allegato n.10 - Rendiconto della gestione

CONTO ECONOMICO

CONTO ECONOMICO		2019	2018	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
1	Proventi da tributi	2.932.158,55	2.384.567,26		
2	Proventi da fondi perequativi	842.937,20	851.192,68		
3	Proventi da trasferimenti e contributi	835.598,20	1.695.058,63		
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	634.999,60	1.121.103,02		A5c
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	0,00	0,00		E20c
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	200.598,60	573.955,61		
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	650.426,24	471.503,12	A1	A1a
a	<i>Proventi derivanti dalla gestione dei beni</i>	4.781,71	2.443,27		
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	581.920,00	432.532,22		
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	63.724,53	36.527,63		
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00	0,00	A2	A2
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	A3	A3
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	A4	A4
8	Altri ricavi e proventi diversi	213.806,70	212.681,70	A5	A5 a e b
TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE A)		5.474.926,89	5.615.003,39		
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	63.820,64	79.159,60	B6	B6
10	Prestazioni di servizi	2.024.904,34	2.007.832,28	B7	B7
11	Utilizzo beni di terzi	5.437,92	5.555,09	B8	B8
12	Trasferimenti e contributi	438.490,50	470.020,15		
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	431.490,50	470.020,15		
b	<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>	7.000,00	0,00		
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	0,00	0,00		
13	Personale	1.108.724,72	1.164.362,21	B9	B9
14	Ammortamenti e svalutazioni	1.612.814,70	747.583,72	B10	B10
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	2.855,07	2.500,00	B10a	B10a
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	509.191,00	501.823,14	B10b	B10b
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	0,00	0,00	B10c	B10c
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	1.100.768,63	243.260,58	B10d	B10d
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00	B11	B11
16	Accantonamenti per rischi	0,00	0,00	B12	B12
17	Altri accantonamenti	26.968,64	2.733,33	B13	B13
18	Oneri diversi di gestione	318.945,45	308.779,20	B14	B14
TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE B)		5.600.106,91	4.786.025,58		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)		-125.180,02	828.977,81		
<i>Proventi finanziari</i>		0,00	0,00		
19	Proventi da partecipazioni	0,00	0,00	C15	C15
a	<i>da società controllate</i>	0,00	0,00		
b	<i>da società partecipate</i>	0,00	0,00		
c	<i>da altri soggetti</i>	0,00	0,00		
20	Altri proventi finanziari	1.607,18	243,71	C16	C16
Totale proventi finanziari		1.607,18	243,71		
<i>Oneri finanziari</i>		0,00	0,00		
21	Interessi ed altri oneri finanziari	79.715,92	90.109,71	C17	C17
a	<i>Interessi passivi</i>	79.715,92	90.109,71		
b	<i>Altri oneri finanziari</i>	0,00	0,00		
Totale oneri finanziari		79.715,92	90.109,71		
TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI(C)		-78.108,74	-89.866,00		
22	Rivalutazioni	0,00	0,00	D18	D18
23	Svalutazioni	0,00	0,00	D19	D19
TOTALE RETTIFICHE(D)		0,00	0,00		



Comune di Montebello Jonico

P.I. 00710360801 - C.F. 00710360801

Allegato n.10 - Rendiconto della gestione

CONTO ECONOMICO

CONTO ECONOMICO		2019	2018	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
24	Proventi straordinari	432.965,43	171.448,20	E20	E20
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>	11.763,31	1.033,89		
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>	0,00	0,00		
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	421.202,12	40.588,41		E20b
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>	0,00	0,00		E20c
e	<i>Altri proventi straordinari</i>	0,00	129.825,90		
	Totale proventi straordinari	432.965,43	171.448,20		
25	Oneri straordinari	113.069,80	301.378,42	E21	E21
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>	1.176,33	2.067,79		
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>	111.893,47	299.310,63		E21b
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>	0,00	0,00		E21a
d	<i>Altri oneri straordinari</i>	0,00	0,00		E21d
	Totale oneri straordinari	113.069,80	301.378,42		
	TOTALI PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)	319.895,63	-129.930,22		
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	116.606,87	609.181,59		
26	Imposte	75.704,62	96.031,74	22	22
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO	40.902,25	513.149,85	23	23